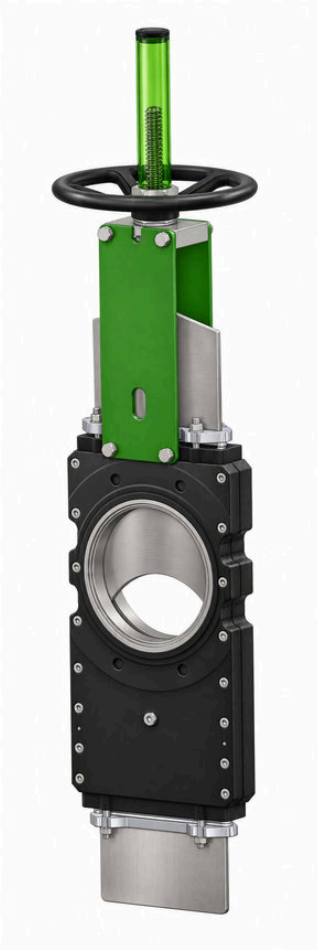
KTL-AR

VÁLVULA DE GUILLOTINA

PASANTE



Válvula bidireccional tipo wafer con dos medios cuerpos de metal laminado y mecanizado. La tajadera de acero inoxidable se desliza sin rozar con el cuerpo. Está pulida por ambas caras y sus aristas redondeadas prolongan la vida de la empaquetadura y los asientos.

APLICACIONES

Industria papelera y plantas químicas.
Líquidos con hasta un 20 % de sólidos en suspensión.

TAMAÑOS

DN50 a DN600.
Mayores diámetros bajo petición.

PRESIONES Y TEMPERATURAS

DN50–DN250	10 bar
DN300–DN400	6 bar
DN450	5 bar
DN500–DN600	4 bar

Temperatura según el material de cierre.

BRIDAS ESTÁNDAR

EN 1092 PN10 / DIN PN10
ASME B16.5 clase 150 / ANSI 150
Otras configuraciones bajo petición.

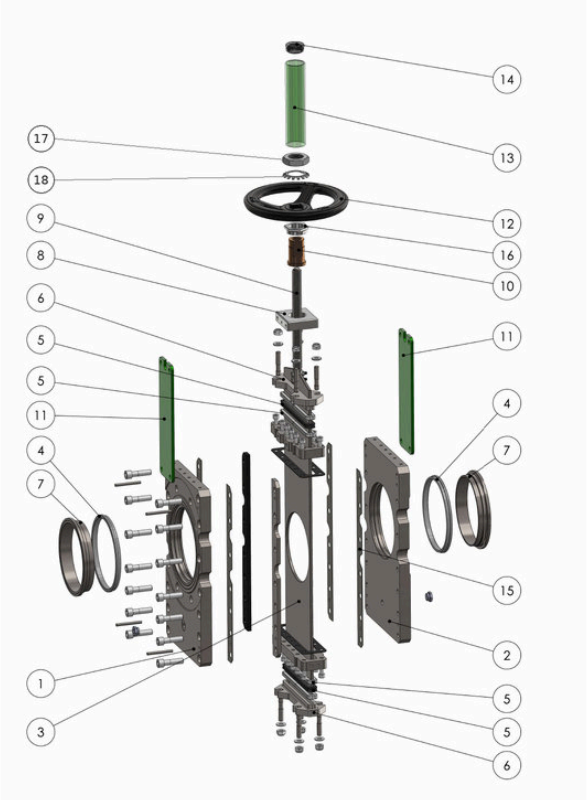
DIRECTIVAS

Para directivas de la UE y certificados, consultar el documento «Cumplimiento de Directivas y Certificados» de VAYCOM.

PRUEBAS

VAYCOM ensaya todas sus válvulas según EN 12266-1 antes del envío.

LISTADO DE COMPONENTES · CONFIGURACIÓN DN200 CON VOLANTE



Pos.	Componente	Material
1	Medio cuerpo	S275JR
2	Medio cuerpo	S275JR
3	Tajadera	AISI 304L
4	Asiento	EPDM
5	Empaquetadura	SINT + PTFE
6	Prensaestopas	GJL250 / ALU / CF8M
7	Anillo rascador	AISI 304L
8	Puente	Acero
9	Husillo	AISI 304
10	Tuerca del husillo	Bronce
11	Placas soporte	S275JR
12	Volante	GJS500-7
13	Caperuza del husillo	ST-52
14	Tapón superior	Plástico
15	Junta entre medios cuerpos	EPDM
16	Tuerca de amarre del puente	Acero
17	Tuerca de la caperuza	Acero
18	Arandela almenada	Acero

Despiece de referencia VAYCOM.
El plano está rotulado DN150. Pendiente cotejar su correspondencia con el conjunto DN200.

KTL-AR

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

CUERPO
Dos medios cuerpos de metal laminado y mecanizado, con diseño wafer para montaje entre bridas.
Materiales de cuerpo: S275JR o AISI 316. Dúplex y superdúplex bajo petición.

TAJADERA
Tajadera pasante en AISI 304L o AISI 316L, pulida y con aristas redondeadas por ambas caras. Dúplex 2205 y superdúplex 2507 bajo petición.

ASIENTO Y CIERRE
Asiento metal/metal, EPDM o Viton. NBR, PTFE, silicona y otras opciones bajo consulta, según el fluido y las condiciones de servicio.

EMPAQUETADURA
Fibra sintética con PTFE (SYNT + PTFE) o grafito, con junta tórica de EPDM o NBR.
Otras configuraciones bajo consulta.

ANILLOS RASCADORES
El despiece de la KTL-AR muestra un anillo rascador a cada lado del paso, identificado con la posición 7.

HUSILLO Y PUENTE
En la versión manual, el husillo transmite el movimiento del volante a la tajadera. Las placas soporte y el puente unen el accionamiento al cuerpo.

RECUBRIMIENTO Y ACABADO
El acabado del cuerpo y de los componentes se define según el material y las condiciones de servicio de cada suministro.

PROTECCIONES DE LA TAJADERA
La configuración de las protecciones se define según el accionamiento, la instalación y los requisitos de seguridad aplicables.

ACCIONAMIENTOS
La KTL-AR puede equiparse con mandos manuales y actuadores neumáticos, hidráulicos o eléctricos.

VOLANTE	REDUCTOR	VOLANTE DE CADENA
NEUMÁTICO	HIDRÁULICO	ELÉCTRICO

KTL-AR

OTRAS OPCIONES

OTROS MATERIALES METÁLICOS
Versiones en acero al carbono, inoxidable, dúplex y superdúplex, según el componente y las condiciones de servicio.

FABRICACIÓN MECANOSOLDADA
Consultar configuraciones especiales para grandes diámetros o condiciones particulares de presión y proceso.

TRATAMIENTOS SUPERFICIALES
Consultar acabados y recubrimientos según las necesidades de protección frente a la abrasión, la corrosión o la adherencia.

PROTECCIONES Y DETECTORES DE PROXIMIDAD
Consultar la disposición y protección de los detectores según el actuador y el espacio de montaje.

BONETE Y DOBLE EMPAQUETADURA
Consultar estas configuraciones cuando se requiera un mayor aislamiento del fluido hacia el exterior.

PASOS ESPECIALES
Pasos en V o pentagonales. La geometría se selecciona en función de la aplicación y de la regulación de caudal requerida.

DISPOSITIVOS DE BLOQUEO
Consultar la opción de pasador para inmovilizar la tajadera en una posición definida.

INSUFLACIONES
Conexiones de limpieza para retirar depósitos en las guías y la zona de cierre. El medio de limpieza se define según el proceso.

ACCIONAMIENTOS MANUALES DE EMERGENCIA
Volante de emergencia para maniobra manual, según el accionamiento neumático o eléctrico seleccionado.

COLUMNAS DE MANIOBRA Y EXTENSIONES
Extensiones de husillo para accionar válvulas instaladas por debajo del nivel de maniobra. Consultar soportes y pedestales.

ACCESORIOS PARA LA AUTOMATIZACIÓN
Finales de carrera, detectores de proximidad, electroválvulas, filtros y cajas de conexiones. Otros accesorios bajo consulta.

KTL-AR

ASIENTOS, CIERRES Y EMPAQUETADURAS

TIPOS DE ASIENTO / JUNTA

Material	T. máx. (°C)	Aplicaciones
PTFE + junta tórica		
NBR (N)	120	Resistencia a la corrosión[1]
FKM-FPM (V)	200	Resistencia a la corrosión
VMQ (S)	250	Resistencia a la corrosión
Poliuretano (PU)	90	Resistencia a la abrasión
EPDM (E)	120	Ácidos y aceites no minerales
NBR (N)	120	Resistencia a hidrocarburos
FKM-FPM (V)	200	Servicio químico / alta temp.

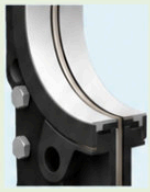
[1] Configuración estándar VAYCOM con junta tórica de NBR.
Asientos de la ficha técnica: metal/metal, EPDM y Viton. Otros bajo consulta.

TIPOS DE EMPAQUETADURA

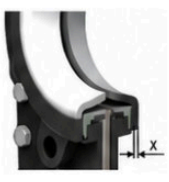
Material	T. máx. (°C)	pH
Dynapack (DP)	270	2–14
PTFE puro (TH)	260	0–14
Grafitada (GR)	600	0–14
Fibra cerámica (FC)	1200	—

Fibra sintética con PTFE o grafito, con junta tórica de EPDM o NBR.
Los demás tipos de la tabla se ofrecen bajo consulta.

CONFIGURACIÓN Y DISEÑO DE CIERRES

Tipo	Características	
Asiento tipo K (PTFE)	Asiento intercambiable de PTFE con junta tórica. Anillo intercambiable de acero inoxidable.	
Asiento tipo K (EPDM)	Asiento estándar estanco e intercambiable de EPDM. Anillos intercambiables de acero inoxidable.	
Poliuretano	Asiento intercambiable de poliuretano.	

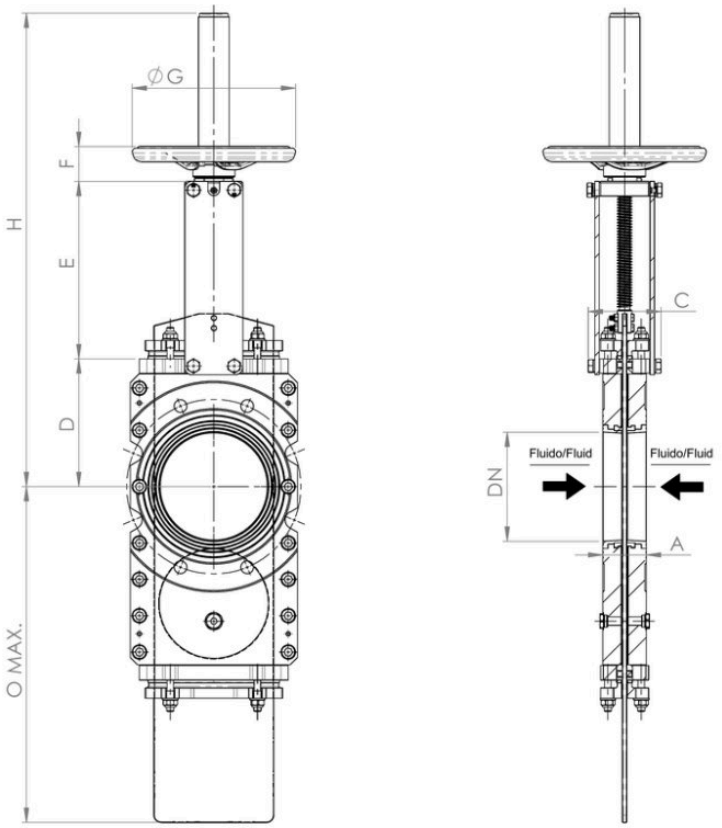
OTRAS CARACTERÍSTICAS DEL ASIENTO

Tipo	Características	
Cono deflector C	Protege el asiento, la tajadera y el cuerpo en circuitos con fluidos abrasivos. Materiales: AISI 316, Ni-Hard, entre otros. Aumento del entrecaras: 9 mm (DN50–250) y 12 mm (DN300–600). DN superiores bajo consulta.	

KTL-AR

VOLANTE DE HUSILLO ASCENDENTE

Accionamiento manual para instalaciones con espacio limitado. Disponible de DN50 a DN600.
Se recomienda reductor a partir de DN350.



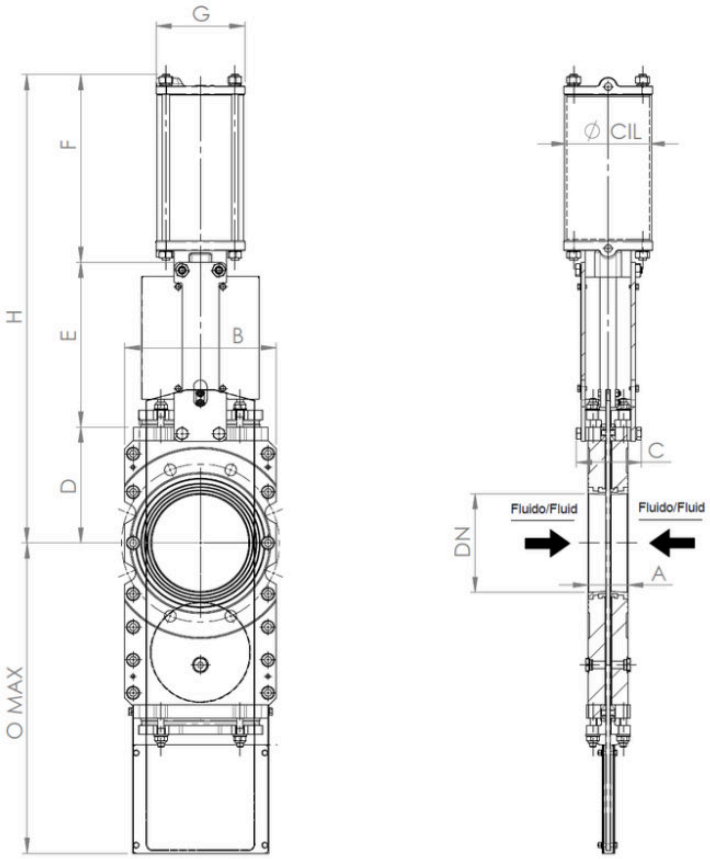
DN	A	ØB	H	O máx.	Peso (kg)
50	41	225	307	232	12
65	41	225	329	255	14
80	51	225	415	312	17
100	51	225	456	367	22
125	56	225	490	432	31
150	60	225	541	497	37
200	60	310	646	637	75
250	69	310	746	777	100
300	78	310	846	907	170
350	78	410	984	1047	200
400	89	410	1058	1171	290
450	89	550	1180	1301	405
500	114	550	1305	1573	750
600	122	550	1450	1830	790

Cotas en mm.

KTL-AR

CILINDRO NEUMÁTICO

Accionamiento neumático de doble efecto en la configuración estándar.
Para montaje horizontal, se recomienda apoyar el actuador en la estructura de la planta.



DN	A	O máx.	B	H	Conex.	Peso (kg)
50	41	232	115	417	1/4″ G	14
65	41	255	115	454	1/4″ G	16
80	51	312	115	497	1/4″ G	19
100	51	367	115	558	1/4″ G	25
125	56	432	140	632	1/4″ G	36
150	60	497	175	722	1/4″ G	43
200	60	637	175	872	1/4″ G	86
250	69	777	220	1037	3/8″ G	116
300	78	907	220	1172	3/8″ G	188
350	78	1047	220	1389	3/8″ G	233
400	89	1171	277	1526	3/8″ G	324
450	89	1301	382	1708	3/8″ G	455
500	114	1573	382	1848	1/2″ G	800
600	122	1830	444	2170	3/4″ G	960
700	128	2005	444	2485	3/4″ G	2000
800	128	2340	515	2805	3/4″ G	2600
900	128	2595	515	3270	3/4″ G	3200

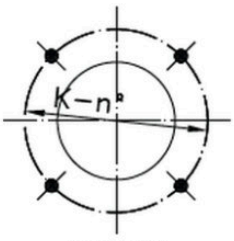
Cotas orientativas en mm. La tabla conserva la nomenclatura de la referencia.

KTL-AR

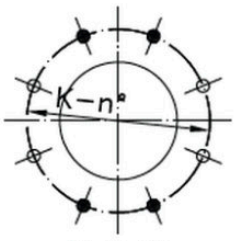
DIMENSIONES DE BRIDAS EN 1092 PN10

DN	K	nº	M	T	⌖ ⊕
50	125	4	M-16	11	4 - 0
65*	145	4	M-16	11	4 - 0
80	160	8	M-16	15	4 - 4
100	180	8	M-16	16	4 - 4
125	210	8	M-16	18	4 - 4
150	240	8	M-20	19	4 - 4
200	295	8	M-20	18	4 - 4
250	350	12	M-20	21	8 - 4
300	400	12	M-20	27	8 - 4
350	460	16	M-20	23	12 - 4
400	515	16	M-24	23	12 - 4
450	565	20	M-24	22	20 - 0
500	620	20	M-24	32	20 - 0
600	725	20	M-27	32	20 - 0
700	840	24	M-27	32	24 - 0
800	950	24	M-30	29	24 - 0
900	1050	28	M-30	32	24 - 0

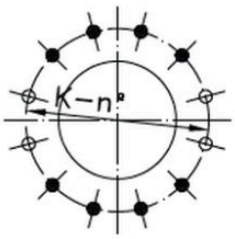
* DN65 PN10/16: EN 1092 admite 4 u 8 taladros. Configuración indicada: 4 taladros.



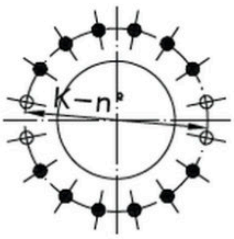
DN 50–65



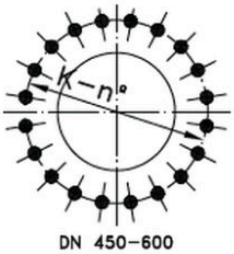
DN 80–200



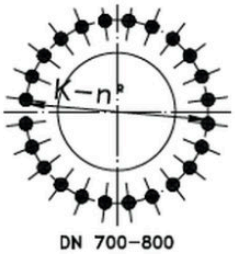
DN 250–300



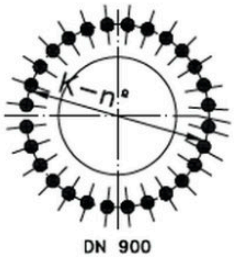
DN 350–400



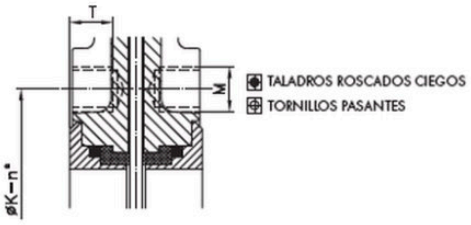
DN 450–600



DN 700–800



DN 900

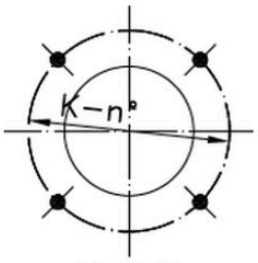


KTL-AR

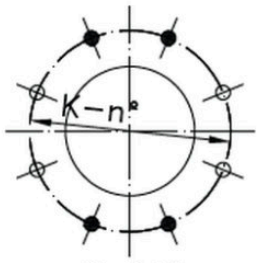
DIMENSIONES DE BRIDAS ASME B16.5 · CLASE 150

DN	K	nº	M	T	⌖ ⊕
2"	4 ¾"	4	5/8" - 11 UNC	7/16"	4 - 0
2 ½"	5 ½"	4	5/8" - 11 UNC	7/16"	4 - 0
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	9/16"	4 - 0
4"	7 ½"	8	5/8" - 11 UNC	9/16"	4 - 4
5"	8 ½"	8	3/4" - 10 UNC	9/16"	4 - 4
6"	9 ½"	8	3/4" - 10 UNC	11/16"	4 - 4
8"	11 ¾"	8	3/4" - 10 UNC	11/16"	4 - 4
10"	14 ¼"	12	7/8" - 9 UNC	7/9"	8 - 4
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	1"	8 - 4
14"	18 ¾"	12	1" - 8 UNC	7/9"	8 - 4
16"	21 ¼"	16	1" - 8 UNC	7/9"	12 - 4
18"	22 ¾"	16	1 1/8" - 7 UNC	7/9"	16 - 0
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	1 1/4"	20 - 0
24"	29 ½"	20	1 1/4" - 7 UNC	1 1/4"	20 - 0
28"	34"	28	1 1/4" - 7 UNC	1 1/4"	28 - 0
32"	38 ½"	28	1 1/2" - 6 UNC	1 1/4"	28 - 0
36"	42 ¾"	32	1 1/2" - 6 UNC	1 1/4"	32 - 0

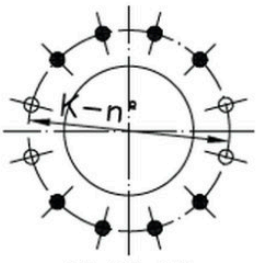
* A partir de NPS 24 se sigue la norma ASME B16.47 Series A (clase 150)



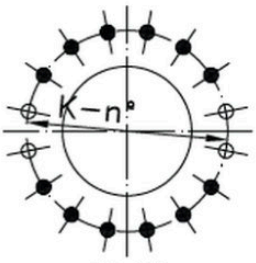
DN 2"–3"



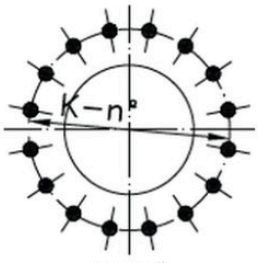
DN 4"–8"



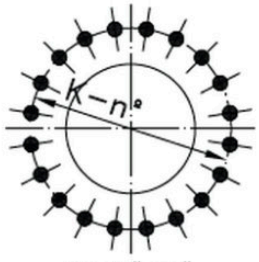
DN 10"–14"



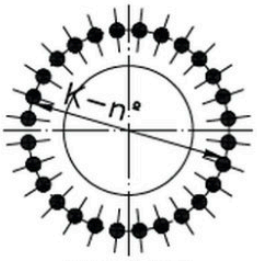
DN 16"



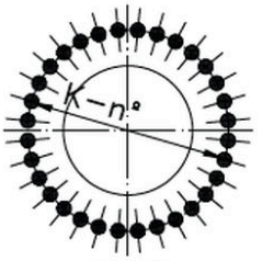
DN 18"



DN 20"–24"



DN 28"–32"



DN 36"

